

SÉMINAIRE ONDES DU MONDE

# DES CHANSONS DANS TOUS LES SENS

PROGRAMME 2023-2025

CHANTER

L'Europe

**Mardi 30 Janvier 2024, 16h-19h**  
**Maison de la Recherche, salle 2.41**

**Sur « Barcelone » de Bertrand Belin**  
**Donatienne BOREL, AMU, CAER • Primaël DESPAX, UPHF, LARSH**

**Sur « Vienne » de Barbara**  
**Joël JULY, AMU, CIELAM • Etienne KIPPELEN, AMU, LESA**



**CAER**  
Centre Aixois d'Etudes Romanes

**CieLam**



**LESA**